

OPERATEUR TYPE 350

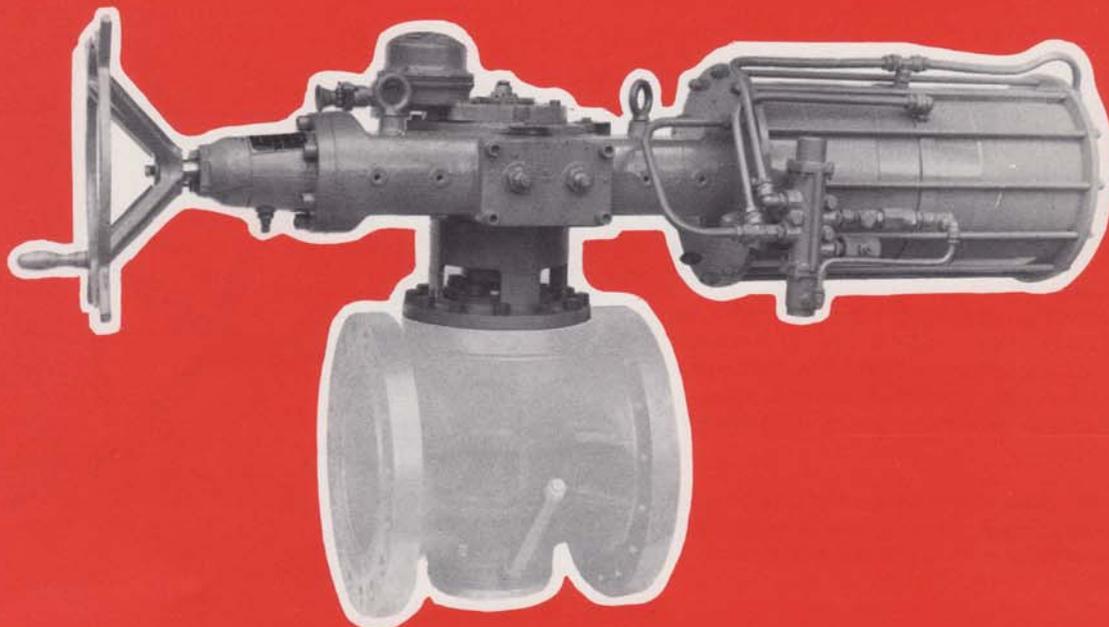
L'opérateur type 350 débute une partie de la gamme SUPER d'appareils capables de développer en direct des couples très élevés.

Il est équipé du système à secteur denté et crémaillère avec un dispositif de réglage de denture.

Il utilise des fluides gazeux ou liquides de 3 bar à 320 bar, ce qui lui permet de développer, en fonction du diamètre des vérins l'équipant, des couples de 900 à 2 500 m.kg. Les caractéristiques chimiques du fluide moteur modifient la matière des joints et le traitement des pièces intérieures.

Malgré ces couples élevés, cet opérateur n'exerce aucun effort radial sur l'arbre à entraîner.

Cet opérateur permet l'équipement de vannes ou robinets à boisseau cône, cylindrique, sphérique, lubrifié ou non, ainsi que celles à papillon...



DEFINITION

Il existe plusieurs modèles de ce type d'opérateur. Chacun de ceux-ci est défini par un symbole de quatre nombres.

Par exemple :

352.R

390

06

XP.50

352.R	390	06	XP.50
Désigne le modèle dans le type.	Indique le diamètre du vérin choisi.	Est la pression du fluide moteur.	Est le sigle de repérage de l'organe à motoriser.
<p>351 - pour fluide moteur dont la pression est supérieure à 8 bar.</p> <p>352 - pour fluide moteur de 3 à 8 bar standard.</p> <p>353 - pour fluide moteur de 3 à 8 bar, mais dont l'une des manœuvres s'effectue par manque de fluide moteur.</p>	<p>Basse pression :</p> <p>Ø 390</p> <p>Ø 450</p> <p>Ø 390 × 2</p> <p>Ø 450 × 2</p> <p>Haute pression :</p> <p>Ø 150</p> <p>Ø 200</p> <p>Ø 250</p>		<p>Pour cet exemple :</p> <p>vanne papillon de marque X, de Ø 50 pouces.</p>

CARACTERISTIQUES

Ce servo-moteur est constitué par un carter étanche contenant les mécanismes de transformation du mouvement comme, la crémaillère, le secteur, les papiers et butée de réaction de denture.

Le carter reçoit sur une de ces brides le vérin par l'intermédiaire d'un flasque d'adaptation.

Le piston du vérin est solidaire de la crémaillère par une liaison vissée afin de régler la course au montage. Deux butées mécaniques, ajustables, sont prévues sur le vérin pour positionner la rotation en fonction de l'organe à motoriser. L'entraînement et la fixation se font à la partie inférieure de l'ensemble. L'indication de position est à la partie supérieure.

COMMANDE MANUELLE DE SECOURS

Elle est réalisée par une vis réversible toujours en prise avec le mécanisme, mais le volant de manœuvre se débraye automatiquement. Elle est montée sur l'autre bride du carter en alignement de la crémaillère. L'opérateur peut être fourni sans la commande de secours.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

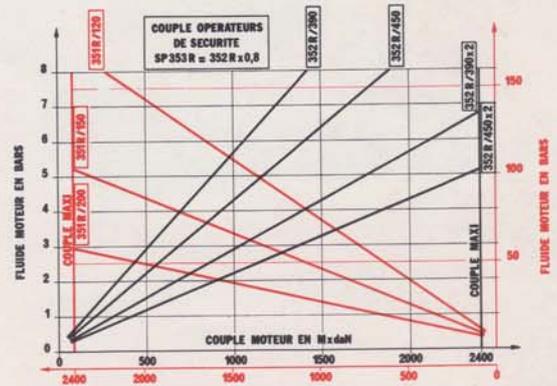
Le carter est en fonte acérée de hautes caractéristiques. Les mécanismes et les pièces du vérin sont en acier au carbone, manganèse, silicium ; les éléments mobiles extérieurs en matière inoxydable ; les coussinets et patins en bronze autolubrifiant ; les guides en PTFE au MOS2. Tous les joints moulés sont en Perbunan et ceux découpés en amiante caoutchouté, en version normale.

Bien que développant un couple élevé, l'opérateur type 300 n'exerce aucun effort radial sur l'arbre à entraîner. Le fluide moteur peut être de l'air ou du gaz à basse pression (7 bar) ou haute pression (320 bar) sans détente, ou bien encore un fluide hydraulique. Les caractéristiques chimiques du fluide moteur modifient la matière des joints et le traitement des pièces intérieures.

Sur demande : équipement de contacteurs de signalisation et d'organes de pilotage. Montage du dispositif pour fermeture automatique de la vanne suivant certains paramètres.

Ø du vérin	A	B	C	Poids en kg*		Cylindrée en litres	
				Mod. 351	Mod. 351	Mod. 352	Mod. 353
150				370	5,7		
200				395	9		
250				420	15		
				Mod. 352	Mod. 353	Mod. 352	Mod. 353
390	565	1000	455	410	480	36	180
450	565	1000	520	460	540	48	230
390 x 2	1040	1475	455	520	620	80	350
450 x 2	1040	1475	520	610	730	100	440

* Avec commande manuelle.



Poids du boîtier électrique : 5 kg
 Poids maxi. de l'électrovanne :
 - modèle 352 : 17 kg
 - modèle 353 : 7 kg

